

## Nylon CF15 Carbon

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,08 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	20 °C
	0,96 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	235 °C
Schmelze Volumenfließrate	10,3 cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	235 °C, 2,16 kg
Durchmessertoleranz	± 0,10 mm		
Gewicht	600 g Filament (+ 250 g Spule)		
Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	54,5 MPa	ISO 527	50 mm/min
Bruchdehnung	103 %	ISO 527	50 mm/min
Zugmodul	500 MPa	ISO 527	50 mm/min
Thermische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Schmelztemperatur	160 °C		
Druckeinstellungen	Typischer Wert		
Drucktemperatur	235–260 °C		
Druckplatte Temperatur	80–100 °C		



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.

Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.